

Załącznik nr 2 do Standardu technicznego nr 6/2015
- osprzęt do elektroenergetycznych linii
napowietrznych nN w TUARON Dystrybucja S.A.
(wersja pierwsza)

Wymagania jakości

Kraków, marzec 2015 r.

Spis treści

1.	Deklaracje zgodności	3
2.	Certyfikaty zgodności.	3
3.	Atesty/oceny techniczne.....	4
4.	Raporty z badań.....	4
5.	Audyt u producenta.	4
6.	Badania kontrolne	4

Wymagania jakości

1. Deklaracje zgodności

- 1.1 Dla wszystkich rodzajów osprzętu stosowanego w sieci TD S.A. wymaga się deklaracji zgodności wydanej przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela/importera, potwierdzającej, że oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej oraz odpowiednich norm określonych w Załączniku nr 1 oraz wymagań dodatkowych określonych w niniejszym standardzie.
- 1.2 Deklaracje zgodności dla wszystkich rodzajów osprzętu stosowanego w sieci TD S.A., powinny być wystawione zgodnie z definicją zawartą w Ustawie o systemie oceny zgodności z dnia 30 sierpnia 2002r. z późniejszymi zmianami spełniające wymagania określone w PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010P „Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1. Wymagania ogólne”.
- 1.3 Dopuszcza się oryginał Deklaracji Zgodności lub kopię potwierdzoną za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione¹.

2. Certyfikaty Zgodności.

- 2.1 Wymaga się aby **uchwyty odciągowe, uchwyty przelotowe, uchwyty przelotowo-naróżne, złączki, zacisk jedno i dwustronnie przebijający izolację, zaciski do zakładania uziemień** posiadały aktualny „Certyfikat Zgodności”² potwierdzający zgodność osprzętu z odpowiednimi normami określonymi w Załączniku nr 1 oraz wymaganiami określonymi w niniejszym standardzie.
„Certyfikat Zgodności” powinien być wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA³ na podstawie raportów z badań przeprowadzonych w laboratoriach posiadających akredytację PCA typu AB (Akredytowana Jednostka Badawcza) lub w nieakredytowanych laboratoriach w nadzorze przedstawiciela akredytowanej jednostki certyfikującej lub uznanych przez jednostkę w procesie certyfikacji na normy określone w Załączniku nr 1. **Wymaganie obowiązuje od dnia 01.01.2015. za wyjątkiem wymagania dotyczącego temperatury montażu w zakresie od -15 °C do +40 °C, (wymaganie temperatury montażu -15 °C nie dotyczy uchwytów ściennych, dystansowych i przelotowych) oraz temperatury otoczenia w czasie pracy osprzętu w zakresie od -25 °C do +40 °C, dla których wymaganie certyfikacji obowiązuje od 01.01.2016r.**
- 2.2 Wymaga się aby **uchwyty, zaciski, złączki** do niez izolowanych linii napowietrznych nN od dnia 01.01.2016 posiadały aktualny „Certyfikat Zgodności” potwierdzający zgodność z odpowiednimi normami określonymi w Załączniku nr 1 oraz wymaganiami określonymi w niniejszym standardzie.
- 2.3 Certyfikat Zgodności powinien być kompletny tj. zawierać wszystkie załączniki, do których odwołuje się w swojej treści. Wraz z certyfikatem na ew. wniosek TD S.A. powinno być dostarczone sprawozdanie na podstawie, którego wystawiono ten certyfikat.

¹ Deklaracja wystawiana jest przy pierwszym wprowadzaniu wyrobu do obiegu i taka data powinna figurować na deklaracji. W przypadku wyrobów, które ulegają modyfikacji wystawiane deklaracje powinny mieć datę zaktualizowaną

² Certyfikat Zgodności” zgodnie z zapisami Ustawy o systemie oceny zgodności z dnia 30 sierpnia 2002.r z późniejszymi zmianami

³ W myśl artykułu 11 rozporządzenia (WE) nr 765/2008 oraz zawartych przez PCA Wielostronnych Porozumień EA MLA, IAF MLA i ILAC MRA, PCA uznaje akredytacje udzielone przez inne jednostki akredytujące, członków tych porozumień, za równoważne swojej akredytacji

- 2.4 Certyfikat Zgodności powinien zawierać wypisane typy danego osprzętu oraz stwierdzenie o zgodności z wymaganiami zawartymi w normie i niniejszym standardzie (jeżeli wymagania wykraczają poza wymagania normatywne). Certyfikat powinien zawierać znak PCA² AC (akredytowana jednostka certyfikująca).
- 2.5 Dopuszcza się oryginał „Certyfikatu Zgodności” lub kopię, potwierdzoną za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione.

3. Atesty/Oceny Techniczne

Dopuszcza się atesty/oceny techniczne dla asortymentu nie objętego wymaganiami posiadania aktualnego Certyfikatu Zgodności wydane przez nieakredytowane jednostki certyfikujące lub przez akredytowane jednostki certyfikujące wydające ww. dokumenty poza zakresem posiadanej akredytacji.

4. Raporty z badań

TAURON Dystrybucja S.A. zastrzega sobie prawo do wglądu w oryginały lub kopie certyfikatów zgodności oraz oryginały lub kopie z raportów badań (badań typu) i protokołów badań na zgodność z normami określonymi w Załączniku nr 1 na podstawie, których wystawiono ww. certyfikaty lub deklaracje zgodności.

5. Audyt u producenta.

Niniejszy standard dopuszcza możliwość przeprowadzenia audytu jakości i kontroli produkcji u producenta danego osprzętu.

Przeprowadzenie audytu ma na celu pozyskanie wiedzy o stosowanych sposobach kontroli produkcji wyrobów, stosowanej aparaturze produkcyjno-pomiarowej oraz przebiegu samego procesu produkcji, magazynowania i transportu jak również mechanizmów zapewnienia terminowych dostaw i odpowiedniego zaplecza serwisowego.

6. Badania kontrolne

Dopuszcza się możliwość przeprowadzenia kontrolnych badań laboratoryjnych celem oceny zgodności wybranego osprzętu do linii napowietrznych nN z odpowiednimi normami. W przypadku decyzji o przystąpieniu do ww. badań należy zapewnić wiarygodność badań poprzez wykonanie badań w niezależnych laboratoriach badawczych posiadających akredytację PCA AB⁴. W uzasadnionych przypadkach - jeżeli umowy nie stanowią inaczej, badania weryfikacyjne należy przeprowadzać na koszt TD S.A. Każdorazowo w badaniach powinien brać udział przedstawiciel TD S.A.

⁴ W przypadku braku jednostki badawczej posiadającej akredytację PCA AB dopuszcza się badania pod nadzorem akredytowanej przez PCA jednostki certyfikującej.