

Załącznik nr 2 do Standard techniczny nr 10/2015  
- osprzęt do elektroenergetycznych linii  
napowietrznych SN w TAURON Dystrybucja S.A.  
(wersja pierwsza)

Wymagania jakości.

Kraków, kwiecień 2015 r.

## Spis treści

1	Deklaracje zgodności .....	3
2	Certyfikaty .....	3
3	Atesty/Oceny Techniczne .....	4
4	Raporty z badań .....	4
5	Audyt u producenta .....	4
6	Badania kontrolne .....	4

## Wymagania jakości.

### 1 Deklaracje zgodności

- 1.1 Dla wszystkich rodzajów osprzętu stosowanego w sieci TD S.A. wymaga się deklaracji zgodności wydanej przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela/importera, potwierdzającej, że oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej oraz odpowiednich norm określonych w Załączniku nr 1.
- 1.2 Deklaracje zgodności dla wszystkich rodzajów osprzętu stosowanego w sieci TD S.A., powinna być wystawiona zgodnie z definicją zawartą w Ustawie o systemie oceny zgodności z dnia 30 sierpnia 2002r. z późniejszymi zmianami spełniające wymagania określone w PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010P „Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1. Wymagania ogólne”.
- 1.3 Dopuszcza się oryginał Deklaracji Zgodności lub kopię potwierdzoną za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione<sup>1</sup>.

### 2 Certyfikaty.

- 2.1 Wymaga się aby wszystkie stosowane i dopuszczone do stosowania w sieci TD S.A. **zaciski<sup>2</sup>, uchwyty<sup>3</sup>, złączki dla linii niepełnoizolowanych** posiadały aktualny „Certyfikat Zgodności”<sup>4</sup> potwierdzający zgodność osprzętu z odpowiednimi normami określonymi w Załączniku nr 1 pkt 1 oraz wymaganiami określonymi w niniejszym standardzie. „Certyfikat zgodności” powinien być wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA<sup>5</sup> na podstawie raportów z badań przeprowadzonych w laboratoriach posiadających akredytację PCA typu AB (Akredytowana Jednostka Badawcza) lub w nieakredytowanych laboratoriach w nadzorze przedstawiciela akredytowanej jednostki certyfikującej lub uznanych przez jednostkę w procesie certyfikacji na normy określone w Załączniku nr 1. **Wymaganie obowiązuje od dnia 01.01.2016<sup>6</sup>. za wyjątkiem wymagania dotyczącego temperatury montażu w zakresie od -15 °C do +40 °C, dla którego wymaganie certyfikacji obowiązuje od 01.01.2017<sup>7</sup>.**
- 2.2 Wymaga się aby **uchwyty, zaciski, złączki** do nieizolowanych linii napowietrznych SN **od dnia 01.01.2017** posiadały aktualny „Certyfikat Zgodności” potwierdzający zgodność z odpowiednimi normami określonymi w Załączniku nr 1 pkt 2. oraz wymaganiami określonymi w niniejszym standardzie.
- 2.3 Certyfikat Zgodności powinien być kompletny tj. zawierać wszystkie załączniki, do których odwołuje się w swojej treści. Wraz z certyfikatem na ew. wniosek TD S.A. powinno być dostarczone sprawozdanie na podstawie, którego wystawiono ten certyfikat.

<sup>1</sup> Deklaracja wystawiana jest przy pierwszym wprowadzaniu wyrobu do obiegu i taka data powinna figurować na deklaracji. W przypadku wyrobów, które ulegają modyfikacji wystawiane deklaracje powinny mieć datę zaktualizowaną.

<sup>2</sup> Zaleca się aby zaciski do przewodów PAS były w trwałej fabrycznie zabudowanej obudowie izolacyjnej. Wymaganie wchodzi jako obligatoryjne od 01.01.2017r.

<sup>3</sup> Zaleca się aby przewód montowany w uchwytach odciągowych nie był blokowany przy pomocy wbijania klina mogącego uszkodzić izolację przewodu. Wymaganie wchodzi jako obligatoryjne od 01.01.2017r.

<sup>4</sup> „Certyfikat Zgodności” zgodnie z zapisami Ustawy o systemie oceny zgodności z dnia 30 sierpnia 2002r. z późniejszymi zmianami.

<sup>5</sup> W myśl artykułu 11 rozporządzenia (WE) nr 765/2008 oraz zawartych przez PCA Wielostronnych Porozumień EA MLA, IAF MLA i ILAC MRA, PCA uznaje akredytacje udzielone przez inne jednostki akredytujące, członków tych porozumień, za równoważne swojej akredytacji

<sup>6</sup> W okresie od 01.01.2015 do 31.12.2015 dopuszcza się Certyfikaty Zgodności wystawione przez akredytowane jednostki certyfikujące lub deklaracje zgodności wystawione na podstawie pełnych badań typu przeprowadzonych w laboratorium posiadającym akredytację typu AB, potwierdzających zgodność z odpowiednimi normami.

<sup>7</sup> Dopuszcza się nowy certyfikat lub rozszerzenie aktualnego certyfikatu o zapisy stwierdzające spełnienie przez osprzęt wymaganej temperatury montażu w zakresie od -15 °C do +40 °C.

- 2.4 Certyfikat Zgodności powinien zawierać wypisane typy danego osprzętu oraz stwierdzenie o zgodności z wymaganiami zawartymi w normie i niniejszym standardzie (jeżeli wymagania wykraczają poza wymagania normatywne). Certyfikat powinien zawierać znak PCA AC (akredytowana jednostka certyfikująca).
- 2.5 Dopuszcza się oryginał „Certyfikatu Zgodności” lub kopię, potwierdzoną za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione.

### **3 Atesty/Oceny Techniczne**

Dopuszcza się atesty/oceny techniczne dla asortymentu nie objętego wymaganiami posiadania aktualnego Certyfikatu Zgodności wydane przez nieakredytowane jednostki certyfikujące lub przez akredytowane jednostki certyfikujące wydające ww. dokumenty poza zakresem posiadanej akredytacji..

### **4 Raporty z badań**

TAURON Dystrybucja S.A. zastrzega sobie prawo do wglądu w oryginały lub kopie „Certyfikatów Zgodności” oraz oryginały lub kopie z raportów badań (badań typu) i protokołów badań na zgodność z normami określonymi w Załączniku nr 1 na podstawie których wystawiono ww. certyfikaty lub deklaracje zgodności.

### **5 Audyt u producenta.**

Niniejszy Standard dopuszcza możliwość przeprowadzenia audytu jakości i kontroli produkcji u producenta danego osprzętu. Przeprowadzenie audytu ma na celu pozyskanie wiedzy o stosowanych sposobach kontroli produkcji wyrobów, stosowanej aparaturze produkcyjno-pomiarowej oraz przebiegu samego procesu produkcji, magazynowania i transportu jak również mechanizmów zapewnienia terminowych dostaw i odpowiedniego zaplecza serwisowego.

### **6 Badania kontrolne**

Dopuszcza się możliwość przeprowadzenia kontrolnych badań laboratoryjnych celem oceny zgodności wybranego osprzętu do linii napowietrznych SN z odpowiednimi normami. W przypadku decyzji o przystąpieniu do ww. badań należy zapewnić wiarygodność badań po przez wykonanie badań w niezależnych jednostkach badawczych posiadających akredytację PCA AB<sup>8</sup>. W uzasadnionych przypadkach - jeżeli umowy nie stanowią inaczej, badania weryfikacyjne należy przeprowadzać na koszt TD S.A. Każdorazowo w badaniach powinien brać udział przedstawiciel TD S.A.

---

<sup>8</sup> W przypadku braku jednostki badawczej posiadającej akredytację PCA AB dopuszcza się badania pod nadzorem akredytowanej przez PCA jednostki certyfikującej.