

Załącznik nr 1 do Standardu technicznego nr 15/2016
- dobór materiałów oraz sposobu i częstości
prowadzenia prac zabezpieczających przed korozją
wsporczych konstrukcji stalowych
w TAURON Dystrybucja S.A.
(wersja pierwsza).

Normy i dokumenty związane.

Kraków, sierpień 2019 r.

Normy

Materiały, wykonane czynności i sposób oceny prac winny spełniać wymagania niżej wymienionych norm:

- [N1]** PN-EN ISO 4628-3: :2016-03E Farby i lakiery. Ocena zniszczenia powłok. Określanie ilości rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie. Część 3: Ocena stopnia zardzewienia.
- [N2]** PN-EN ISO 12944-2:2018-02P Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Klasyfikacja środowisk.
- [N3]** PN-EN ISO 8501-1:2008P Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niezabezpieczonych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok.
- [N4]** PN-EN ISO 8501-2:2011E Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Stopnie przygotowania wcześniej pokrytych powłokami podłoży stalowych po miejscowym usunięciu tych powłok.
- [N5]** PN-EN ISO 2431:2019-07E Farby i lakiery. Oznaczenie czasu wypływu za pomocą kubków wpływowych.
- [N6]** PN-EN ISO 2808:2008P Farby i lakiery. Oznaczanie grubości powłoki.
- [N7]** PN-EN ISO 8502-3:2017-03E Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Badania służące do oceny czystości powierzchni. Część 3: Ocena pozostałości kurzu na powierzchniach stalowych przygotowanych do malowania (metoda z taśmą samoprzylepną).
- [N8]** PN-EN ISO 2409:2013-06P Farby i lakiery. Badanie metodą siatki nacięć.
- [N9]** PN-EN ISO 4624:2016-05P Farby i lakiery. Próba odrywania do oceny przyczepności.
- [N10]** PN-EN ISO 4628-1:2016-03E Farby i lakiery. Ocena zniszczenia powłok. Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie. Część 1: Wprowadzenie ogólne i system określania.
- [N11]** PN-EN ISO 4628-2:2016-03E Farby i lakiery. Ocena zniszczenia powłok. Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie. Część 2: Ocena stopnia spęcherzenia.
- [N12]** PN-EN ISO 4628-4:2016-03-E Farby i lakiery. Ocena zniszczenia powłok. Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie. Część 4: Ocena stopnia spękania.
- [N13]** PN-EN ISO 4628-5:2016-03E Farby i lakiery. Ocena zniszczenia powłok. Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie. Część 5: Ocena stopnia złuszczenia.
- [N14]** PN-EN ISO 4628-6:2012P Farby i lakiery. Ocena zniszczenia powłok. Określanie intensywności, ilości i rozmiaru podstawowych rodzajów uszkodzenia. Ocena stopnia skredowania metodą taśmy.

Ustawa

- [U1]** Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r o systemie oceny zgodności (tekst jednolity: Dz.U. z 2019 r., poz. 155).

Dokumenty związane

- [T1] „Wytyczne w sprawie odbiorów i sprawdzeń urządzeń elektroenergetycznych i sieci dystrybucyjnej w TAURON Dystrybucja S.A.”.
- [T2] „Wytyczne dokonywania oględzin, przeglądów, oceny stanu technicznego oraz konserwacji i remontów urządzeń, instalacji oraz sieci dystrybucyjnych stanowiących własność TAURON Dystrybucja S.A.”
- [T3] Listy kwalifikowanych systemów malarskich do zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych w TAURON Dystrybucja S.A. ogłoszonej na stronie internetowej: <http://www.tauron-dystrybucja.pl/uslugi-dystrybucyjne/standardy-techniczne-sieci/Strony/ksiega-preferencji.aspx>.

W przypadku wprowadzenia do stosowania aktualizacji powyższych dokumentów należy stosować ich najnowszą wersję.